



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Inżynieria produkcji w praktyce [N2ZiIP2>IPP]

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i inżynieria produkcji

Rok/Semestr

1/1

Studia w zakresie (specjalność)

–

Profil studiów

ogólnoakademicki

Poziom studiów

drugiego stopnia

Język oferowanego przedmiotu

polski

Forma studiów

niestacjonarne

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

6

Laboratorium

0

Inne

0

Ćwiczenia

0

Projekty/seminaria

10

Liczba punktów ECTS

2,00

Koordynatorzy

dr inż. Paulina Rewers

paulina.rewers@put.poznan.pl

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Posiada wiedzę z zakresu: podstaw zarządzania, zarządzania i organizacji produkcji, technik wytwarzania, zarządzania jakością.

Cel przedmiotu

Zapoznanie studenta z praktycznymi aspektami inżynierii produkcji w małym, średnim oraz dużym przedsiębiorstwie

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

Ma podbudowaną praktycznie wiedzę na temat organizacji i sterowania procesami produkcji

Ma podbudowaną praktycznie wiedzę o technologiach wytwarzania

Ma podbudowaną praktycznie wiedzę na temat stosowania w zarządzaniu procesami produkcji systemów informatycznych

Umiejętności:

Potrafi dobrać technikę wytwarzania dla produkcji określonych wyrobów

Potrafi dobrać formę organizacji produkcji do charakteru procesu produkcyjnego
Potrafi opracować prognozy dotyczące skuteczności oraz efektywności procesów produkcyjnych

Kompetencje społeczne:

Zauważa różnorodność technik wytwarzania oraz form organizacji produkcji a także wspierających je systemów informatycznych.

Ma wiedzę niezbędną do rozumienia społecznych, ekonomicznych, prawnych i innych pozatechnicznych uwarunkowaniach działalności inżynierskiej

Ma świadomość niedostatków swojej wiedzy oraz konieczności współpracy z doświadczonymi pracownikami oraz ekspertami

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wykład: kolokwium zaliczeniowe w formie pytań otwartych i/lub zamkniętych. Zliczenie w formie pisemnej lub ustnej na podstawie pytań punktowanych (zaliczenie w przypadku uzyskania 51% punktów.

Przyporządkowanie ocen do przedziałów procentowych wyników: <90–100> bardzo dobry; <80–90) dobry plus; <70–80) dobry; <60–70) dostateczny plus; <50–60) dostateczny; <0–50) niedostateczny.)
przeprowadzane na koniec zajęć.

Projekt: Prezentacja wykonana przed studentów

Treści programowe

Podstawy inżynierii produkcji, w tym techniki wytwarzania i organizacja procesów produkcyjnych

Tematyka zajęć

Wykład:

1. Zakres funkcjonowania inżynierii produkcji
2. Wpływ form organizacji produkcji na funkcjonowanie przedsiębiorstwa
3. Mierniki skuteczności i efektywności procesów produkcyjnych
4. Systemy informatyczne w przedsiębiorstwie produkcyjnym
5. Charakterystyka i zastosowanie technik wytwarzania

Projekt:

1. Zapoznanie się z praktycznym aspektem inżynierii produkcji

Metody dydaktyczne

Wykład: prezentacja multimedialna, panel dyskusyjny. Wykład prowadzony w formie zdalnej z wykorzystaniem metody dostępu synchronicznego.

Projekt: dyskusja, praca w zespole

Literatura

Podstawowa:

Hamrol A.: Strategie i praktyki sprawnego działania. Lea, Six Sigma i inne. Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2017

Brzeziński M.: Organizacja produkcji w przedsiębiorstwie, Difin, 2013

Uzupełniająca:

Kłos S., Jarczoch A., Kalinowski K.: Organizacja i planowanie produkcji, PWE, 2023

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	50	2,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	16	0,50
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu)	34	1,50